



Petit diamètre de l'enveloppe

Hauteur du sol à l'évent réduite

Options de connexion d'eau multiples



(On Selected Models)



(With Optional Leg Kit)



Disponibles en format de 35 à 100 gallons – Modèles à cuve

► 98,000 BTU/h à 400,000 BTU/h

Les chauffe-eau commerciaux au gaz Universal sont spécialement conçus pour réduire la difficulté de remplacer les chauffe-eau défectueux et sont suffisamment souples pour des nouvelles installations. Ces produits sont conçus pour des applications exigeant de grandes quantités d'eau chaude.

Caractéristiques de fabrication:

- **Conception universelle de la cuve** – Permet de maximaliser la possibilité d'installation en offrant des modèles avec des connexions d'entrée et de sortie d'eau supérieure, avant sur le côté et arrière sur le côté.
- **Conception gain de place universelle** – Modèle court et petit diamètre d'enveloppe offre une meilleure souplesse d'installation.
- **Conception de la cuve à carneau multiple brevetée** – La formule d'acier breveté, la conception à carneau multiple breveté et les deux couches de porcelaine émaillée haute température permettant de maximaliser la résistance et la corrosion résultant en une conception supérieure de l'échangeur de chaleur.
- **Registre de carneau automatique à profil surbaissé** – La conception à profil surbaissé réduit la hauteur générale du produit. Les nouveaux supports extra-robustes pour la hotte de ventilation sont conçus pour supporter les rigueurs de l'installation.
- **Système d'allumage de la veilleuse par étincelle** – Standard sur tous les modèles. Offre un allumage fiable et économisant l'énergie en allumant la veilleuse uniquement lorsque le thermostat demande de la chaleur.
- **Système de diagnostic à DEL, système Sentinel^{MC}** – Notre système de diagnostic exclusif avec témoin lumineux à DEL vérifie le fonctionnement du système, chronologiquement.
- **Soupape d'évacuation en laiton plein débit, orifice plein débit**

Certification et étalonnage:

- **Efficacité** – Ces modèles ont été testés conformément aux procédures de test de l'ANSI et excèdent l'efficacité thermique et les exigences de déperdition en attente de la norme ASHRAE 90.1b-2001 (Section de la loi sur la politique énergétique préconisée par le gouvernement fédéral) (Epack). Excède aussi les codes d'efficacité énergétique de tous les états, y compris la commission énergétique de Californie (CEC).
- **Sécurité et fabrication** – Ces produits sont homologués par les laboratoires de l'ACNOR: a) Pour fonctionnement à 180° F. b) Pour répondre à toutes les exigences de sécurité et de fabrication de la norme ANSI Z21.10.3 c) Comme chauffe-eau de stockage automatique et comme chauffe-eau instantané. d) Comme chauffe-eau à cuve de circulation automatique. e) Pour fonctionnement sur des sols combustibles et installations dans des alcôves. f) Pour applications combinées de chauffe-eau et de chauffage d'appoint. Tous les modèles sont conformes aux codes de la Caroline du Nord. **CERTIFIÉ POUR UNE PRESSION DE TRAVAIL MAXIMALE DE 150 LB/PO2 (160 LB/PO2 POUR LES MODÈLES ASME)**
- **Fabrication en option** – Fabrication ASME disponible sur certains modèles. Les modèles conformes à la norme UL d'hygiène (NSF5) sont disponibles lorsqu'ils sont équipés du kit de patte en option (No. pièce AE35450)

FOURNITURE MAXIMALE Fourniture en gallons US et en litres (comprend le stockage utilisable et la récupération pour les temps indiqués)															
NUMÉRO DE MODÈLE	CAPACITÉ		ENTRÉE BTU/H GAZ NATUREL ET PROPANE	ÉLÉVATION DETEMPER-ATURE	UNITÉS	5 Min.	10 Min.	15 Min.	20 Min.	30 Min.	45 Min.	60 Min.	120 Min.	180 Min.	MINUTES POUR RÉCUPÉRATION DU CONTENU
	GALLONS	LITRES													
G50-98	50	189	98,000	100°F	GAL.	43	51	59	67	83	106	130	225	320	32
				37.7°C	LTR.	162	192	222	252	312	402	492	852	1212	
G75-125	75	284	125,000	100°F	GAL.	63	73	83	93	113	143	174	295	416	37
				37.7°C	LTR.	237	275	313	352	428	543	658	1116	1575	
G82-156	82	310	156,000	100°F	GAL.	70	83	95	108	133	171	209	360	511	33
				37.7°C	LTR.	265	313	360	408	504	647	790	1363	1935	
G76-180	76	288	180,000	100°F	GAL.	68	82	97	111	140	184	228	402	577	26
				37.7°C	LTR.	256	311	367	422	532	697	862	1523	2183	
G37-200	35	132	199,900	100°F	GAL.	41	56	72	88	119	167	214	403	562	11
				37.7°C	LTR.	155	212	273	333	451	633	811	1527	2130	
G76-200	76	288	199,900	100°F	GAL.	69	86	102	118	150	199	247	441	635	24
				37.7°C	LTR.	263	324	385	446	568	752	935	1669	2403	
G91-200	91	344	199,900	100°F	GAL.	80	96	112	128	161	209	258	451	645	28
				37.7°C	LTR.	302	363	425	486	608	791	975	1709	2442	
G100-200(A)	100	379	199,900	100°F	GAL.	86	102	118	135	167	215	264	458	652	31
				37.7°C	LTR.	326	387	448	510	632	815	999	1732	2466	
G72-250(A)	72	273	250,000	100°F	GAL.	71	91	111	131	172	232	293	535	778	18
				37.7°C	LTR.	267	344	420	497	650	879	1108	2026	2944	
G100-250(A)	100	379	250,000	100°F	GAL.	90	110	131	151	191	252	312	555	797	25
				37.7°C	LTR.	341	418	494	571	724	953	1183	2100	3018	
G100-270(A)	100	379	270,000	100°F	GAL.	92	114	135	157	201	266	332	594	855	23
				37.7°C	LTR.	348	430	513	595	761	1008	1256	2247	3238	
G72-300(A)	72	273	300,000	100°F	GAL.	75	99	123	147	196	269	341	632	923	15
				37.7°C	LTR.	283	374	466	558	741	1017	1292	2393	3494	
G85-300(A)	85	344	300,000	100°F	GAL.	83	108	132	157	205	278	350	641	932	17
				37.7°C	LTR.	317	409	501	593	777	1052	1328	2430	3533	
G100-310(A)	100	379	310,000	100°F	GAL.	95	120	145	170	220	295	371	671	972	20
				37.7°C	LTR.	360	455	549	644	834	1118	1403	2541	3679	
G65-360(A)	65	246	360,000	100°F	GAL.	75	104	133	162	220	307	395	744	1093	11
				37.7°C	LTR.	282	392	503	613	833	1163	1494	2815	4136	
G65-400(A)	65	246	399,900	100°F	GAL.	78	110	142	175	239	336	433	821	1209	10
				37.7°C	LTR.	295	417	539	662	906	1273	1640	3108	4576	
G85-400(A)	85	322	399,900	100°F	GAL.	92	124	156	189	253	350	447	835	1223	13
				37.7°C	LTR.	348	470	592	715	959	1326	1693	3161	4629	
G100-400(A)	100	379	399,900	100°F	GAL.	102	135	167	199	264	361	458	846	1233	15
				37.7°C	LTR.	387	510	632	754	999	1366	1733	3201	4669	



CAPACITÉ DE RÉCUPÉRATION Récupération en gallons US/h (GPH) et en litres/h (LPH) selon différentes élévations de température.														
NUMÉRO DE MODÈLE	ENTRÉE (BTU/H) GAZ NATUREL ET LP	EFFICACITÉ THERMIQUE	UNITÉS	40°F 22°C	50°F 28°C	60°F 33°C	70°F 39°C	80°F 45°C	90°F 50°C	100°F 56°C	110°F 61°C	120°F 67°C	130°F 72°C	140°F 78°C
G50-98	98,000	80%	GPH	238	190	158	136	119	106	95	86	79	73	68
			LPH	899	719	600	514	450	400	360	327	300	277	257
G75-125	125,000	80%	GPH	303	242	202	173	152	135	121	110	101	93	87
			LPH	1147	918	765	655	574	510	459	417	382	353	328
G82-156	156,000	80%	GPH	378	303	252	216	189	168	151	138	126	116	108
			LPH	1432	1145	954	818	716	636	573	521	477	440	409
G76-180	180,000	80%	GPH	436	349	291	249	218	194	175	159	145	134	125
			LPH	1652	1321	1101	944	826	734	661	601	551	508	472
G37-200	199,900	80%	GPH	485	388	323	277	242	215	194	176	162	149	138
			LPH	1834	1468	1223	1048	917	815	734	667	611	564	524
G76-200	199,900	80%	GPH	485	388	323	277	242	215	194	176	162	149	138
			LPH	1834	1468	1223	1048	917	815	734	667	611	564	524
G91-200	199,900	80%	GPH	485	388	323	277	242	215	194	176	162	149	138
			LPH	1834	1468	1223	1048	917	815	734	667	611	564	524
G100-200(A)	199,900	80%	GPH	485	388	323	277	242	215	194	176	162	149	138
			LPH	1834	1468	1223	1048	917	815	734	667	611	564	524
G72-250(A)	250,000	80%	GPH	606	485	404	346	303	269	242	220	202	186	173
			LPH	2294	1835	1529	1311	1147	1020	918	834	765	706	655
G100-250(A)	250,000	80%	GPH	606	485	404	346	303	269	242	220	202	186	173
			LPH	2294	1835	1529	1311	1147	1020	918	834	765	706	655
G100-270(A)	270,000	80%	GPH	655	524	436	374	327	291	262	238	218	201	187
			LPH	2478	1982	1652	1416	1239	1101	991	901	826	762	708
G72-300(A)	300,000	80%	GPH	727	582	485	416	364	323	291	264	242	224	208
			LPH	2753	2202	1835	1573	1376	1224	1101	1001	918	847	787
G85-300(A)	300,000	80%	GPH	727	582	485	416	364	323	291	264	242	224	208
			LPH	2753	2202	1835	1573	1376	1224	1101	1001	918	847	787
G100-310(A)	310,000	80%	GPH	752	601	501	429	376	334	301	273	251	231	215
			LPH	2845	2276	1896	1626	1422	1264	1138	1034	948	875	813
G65-360(A)	360,000	80%	GPH	873	698	582	499	436	388	349	317	291	269	249
			LPH	3304	2643	2202	1888	1652	1468	1321	1201	1101	1016	944
G65-400(A)	399,900	80%	GPH	969	776	646	554	485	431	388	353	323	298	277
			LPH	3670	2936	2446	2097	1835	1631	1468	1334	1223	1129	1048
G85-400(A)	399,900	80%	GPH	969	776	646	554	485	431	388	353	323	298	277
			LPH	3670	2936	2446	2097	1835	1631	1468	1334	1223	1129	1048
G100-400(A)	399,900	80%	GPH	969	776	646	554	485	431	388	353	323	298	277
			LPH	3670	2936	2446	2097	1835	1631	1468	1334	1223	1129	1048

L'évaluation de récupération est basée sur des efficacités de récupération obtenues dans un laboratoire homologué par l'ACNOR. Le taux de récupération indiqué sur la plaque signalétique (75%) est conforme aux exigences d'étiquetage de la norme ANSI Z21.10.3. (A) Indique modèle ASME disponible.



RENSEIGNEMENTS DIMENSIONNELS Toutes les dimensions sont en unités impériales et métriques.														
NUMÉRO DE MODÈLE	UNITÉS	A	B	C	D	E	F	G	H	CONNEXIONS D'EAU			POIDS D'EXPÉDITION APPROXIMATIF	
										ENTRÉE / SORTIE SUPÉRIEURE	CÔTÉ DEVANT	CÔTÉ ARRIÈRE	STANDARD	ASME
G50-98	PO.	62-3/4	57-1/8	22-1/2	22-5/8	5	50-1/2	1/2	15	1	1-1/2	1-1/2	270 lbs.	N/A
	mm	1594	1451	667	575	127	1283	13	381	25	38	38	122 kgs.	N/A
G75-125	PO.	65-1/2	61	26-1/4	25	5	56	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	480 lbs.	N/A
	mm	1664	1549	667	635	127	1422	19	508	38	38	38	217 kgs.	N/A
G82-156	PO.	68-13/16	64	26-1/4	25	6	58-5/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	490 lbs.	N/A
	mm	1748	1626	667	635	152	1489	19	508	38	38	38	222 kgs.	N/A
G76-180	PO.	68-13/16	64	26-1/4	25	6	58-5/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	540 lbs.	N/A
	mm	1748	1626	667	635	152	1489	19	508	38	38	38	245 kgs.	N/A
G37-200	PO.	49-1/4	43-3/8	26-1/4	25	6	37-5/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	405 lbs.	N/A
	mm	1251	1102	667	635	152	956	19	508	38	38	38	184 kgs.	N/A
G76-200	PO.	68-13/16	64	26-1/4	25	6	58-5/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	540 lbs.	N/A
	mm	1748	1626	667	635	152	1489	19	508	38	38	38	245 kgs.	N/A
G91-200	PO.	76-5/16	71-13/16	26-1/4	30-5/8	6	66-3/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	600 lbs.	N/A
	mm	1938	1824	667	778	152	1686	19	508	38	38	38	272 kgs.	N/A
G100-200(A)	PO.	73-1/16	66-1/8	30-1/4	23-1/4	6	57-1/2	3/4	23	1-1/2	2	2	780 lbs.	835 lbs.
	mm	1856	1680	768	591	152	1460	19	584	38	51	51	353 kgs.	378 kgs.
G72-250(A)	PO.	71-1/16	64-1/2	26-1/4	25	6	58-5/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	590 lbs.	630 lbs.
	mm	1805	1638	667	635	152	1489	19	508	38	38	38	267 kgs.	285 kgs.
G100-250(A)	PO.	73-1/4	66-1/8	30-1/4	23-1/4	6	57-1/2	3/4	23	1-1/2	2	2	795 lbs.	835 lbs.
	mm	1861	1680	768	591	152	1460	19	584	38	51	51	360 kgs.	378 kgs.
G100-270(A)	PO.	73-7/8	66-1/8	30-1/4	23-1/4	6**	57-1/2	3/4	23	1-1/2	2	2	805 lbs.	845 lbs.
	mm	1876	1680	768	591	152**	1460	19	584	38	51	51	365 kgs.	383 kgs.
G72-300(A)	PO.	71	64-1/8	26-1/4	25	8	58-5/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	590 lbs.	630 lbs.
	mm	1803	1629	667	635	203	1489	19	508	38	38	38	267 kgs.	285 kgs.
G85-300(A)	PO.	78-7/16	72-5/16	26-1/4	30-5/8	8	66-3/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	640 lbs.	680 lbs.
	mm	1992	1837	667	778	203	1686	19	508	38	38	38	290 kgs.	308 kgs.
G100-310(A)	PO.	75	68-1/2	30-1/4	32-1/4	7	61-3/4	3/4	23	1-1/2	2	2	770 lbs.	810 lbs.
	mm	1905	1740	768	819	178	1568	19	584	38	51	51	349 kgs.	367 kgs.
G65-360(A)	PO.	70-11/16	64-1/2	26-1/4	25	8	58-5/8	3/4	N/A	N/A	1-1/2	1-1/2	640 lbs.	680 lbs.
	mm	1795	1638	667	635	203	1489	19	N/A	N/A	38	38	290 kgs.	308 kgs.
G65-400(A)	PO.	70-11/16	64-1/2	26-1/4	25	8	58-5/8	3/4	N/A	N/A	1-1/2	1-1/2	640 lbs.	680 lbs.
	mm	1795	1638	667	635	203	1489	19	N/A	N/A	38	38	290 kgs.	308 kgs.
G85-400(A)	PO.	78-13/16	72-5/16	26-1/4	30-5/8	10	66-3/8	3/4	20	1-1/2	1-1/2	1-1/2	640 lbs.	680 lbs.
	mm	2002	1837	667	778	254	1686	19	508	38	38	38	290 kgs.	308 kgs.
G100-400(A)	PO.	76	68-1/2	30-1/4	32-1/4	8	61-3/4	1*	23	1-1/2	2	2	770 lbs.	810 lbs.
	mm	1930	1740	768	819	203	1568	25*	584	38	51	51	349 kgs.	367 kgs.

* 3/4 po. (19 mm) pour modèles à gaz liquide LP. ** 7 po. (178 mm) Évent pour modèle à gaz liquide LP.

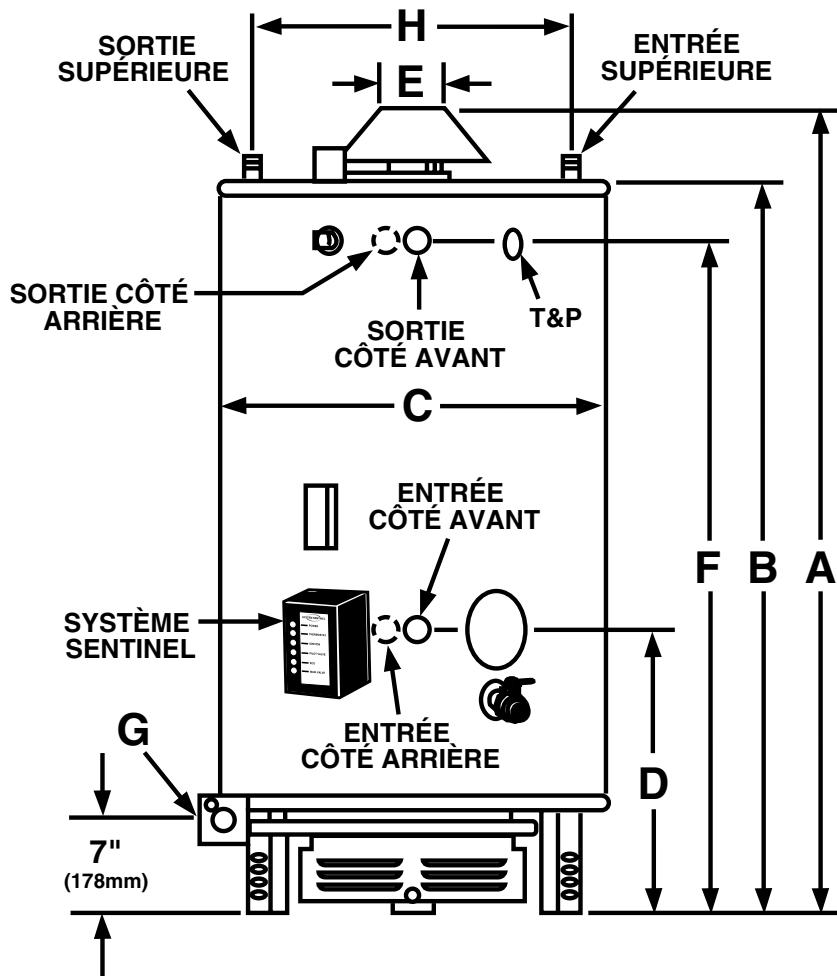
Hauteur augmentée de 3-5/8 po. (92 mm) pour modèles NSF

Tous les modèles exigent une alimentation électrique de 120 volts, 0.3 ampères.

(A) Le suffixe indique une fabrication de cuve ASME disponible.



RENSEIGNEMENTS DIMENSIONNELS



DÉGAGEMENT DE MATÉRIAUX COMBUSTIBLES

NUMÉRO DE MODÈLE	UNITÉS	CÔTÉ	ARRIÈRE	DESSUS
G50-98	Pouces	2	2	12
	mm	51	51	305
G75-125	Pouces	2	2	12
	mm	51	51	305
G82-156	Pouces	2	2	12
	mm	51	51	305
G76-180	Pouces	2	2	12
	mm	51	51	305
G37-200	Pouces	2	2	12
	mm	51	51	305
G76-200	Pouces	2	2	12
	mm	51	51	305
G91-200	Pouces	2	2	12
	mm	51	51	305
G100-200(A)	Pouces	2	4	12
	mm	51	102	305
G72-250(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305
G100-250(A)	Pouces	2	4	12
	mm	51	102	305
G100-270(A)	Pouces	2	4	12
	mm	51	102	305
G72-300(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305
G85-300(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305
G100-310(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305
G65-360(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305
G65-400(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305
G85-400(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305
G100-400(A)	Pouces	6	6	12
	mm	152	152	305

Prévoir un minimum de 18 po. (457 mm) de dégagement à l'avant pour l'entretien.

Autres caractéristiques:

- **Isolation** – Une isolation de fibre de verre à l'épreuve de l'humidité enveloppe la cuve de stockage pour réduire la déperdition de chaleur. De plus, une isolation de laine minérale épaisse enveloppe la chambre de combustion.
- **Tiges anodes** – Conception brevetée utilisant des tiges multiples en magnésium pour assurer une longue durabilité et une résistance à la corrosion.
- **Soupape de sûreté de température et pression** – Homologuée AGA/ASME et installée en usine.
- **Trou de main de nettoyage** – Pour enlever les dépôts de sédiment ou de chaux
- **Limite élevée à renclenchement manuel** – Tous les modèles ASME sont équipés en usine d'une limite élevée à renclenchement manuel pour répondre aux exigences du code de nombreux états.
- **Système de contrôle du gaz** – Thermostat totalement réglable de 100°F à 180°F, 24 volts, la combinaison soupape de gaz comprend régulateur de pression principal de gaz, soupape manuelle marche-arrêt, transformateur 120/24 volts et dispositif de fermeture de température élevée.
- **Brûleurs en acier inoxydable** – Brûleurs de précision de conception à ouverture élevée sont matricés à partir d'acier inoxydable à haute teneur en chrome. L'ensemble du brûleur tout entier est fabriqué comme un tiroir qui glisse aisément pour permettre une inspection rapide et un entretien aisé.
- **Diagnostics à DEL** – Sur l'ensemble du registre pour faciliter le service.

DONNÉES TECHNIQUES RECOMMANDÉES (Pour référence commerciale seulement):

Le chauffe-eau devra être un modèle UNIVERSAL _____ fabriqué par RHEEM-RUUD, ayant une entrée de gaz de _____ Btu/h et un taux de récupération de _____ GPH à une élévation de température de 100°F. Le chauffe-eau devra avoir une capacité de stockage de _____ gallons. Le chauffe-eau devra comporter le sceau de certification de l'ACNOR et être équipé en usine d'une soupape de sûreté température et pression homologuée par l'AGA/ASME. La cuve devra être équipée d'un ensemble de tubes comportant un double revêtement de porcelaine émaillée haute température et être équipée d'une tige anode en magnésium adéquatement supportée. Le chauffe-eau devra répondre aux ou excéder les exigences du facteur d'efficacité thermique et les exigences de déperdition de chaleur en attente de la norme ASHRAE 90.1b-2001. Le réservoir devra avoir une pression de travail de 150 lb/po2 et être totalement assemblée en usine, y compris un régulateur de pression adéquatement ajusté pour fonctionnement au gaz _____, avec des brûleurs en acier inoxydable. Les commandes doivent être disposées pour offrir une fermeture de sécurité dans le cas de défaillance de la veilleuse. Les chauffe-eau avec une entrée inférieure à 360 000 Btu/h devront avoir des connexions d'entrée et de sortie d'eau supérieures, côté avant et arrière. Le chauffe-eau devra être couvert par une garantie limitée de trois ans contre toute fuite de la cuve.

- **Ajouter pour fabrication ASME** – Les chauffe-eau devront être fabriqués conformément aux exigences du code de chaudière et des réservoirs sous pression ASME, section IV, partie HLW.

GARANTIE LIMITÉE

Ce produit comporte une garantie limitée de trois ans contre les fuites de la cuve. Consulter la brochure de renseignements sur la garantie commerciale pour obtenir les renseignements complets sur la garantie.



CHAUFFE-EAU
COMMERCIAUX

Conformément à sa politique de progrès continu et d'amélioration des produits, Rheem se réserve le droit d'effectuer des modifications sans préavis.

Rheem Manufacturing Company • Division des chauffe-eau
Rheem Canada Ltd./Ltée, 128 Barton Street West, Hamilton, Ontario L8N 3P3